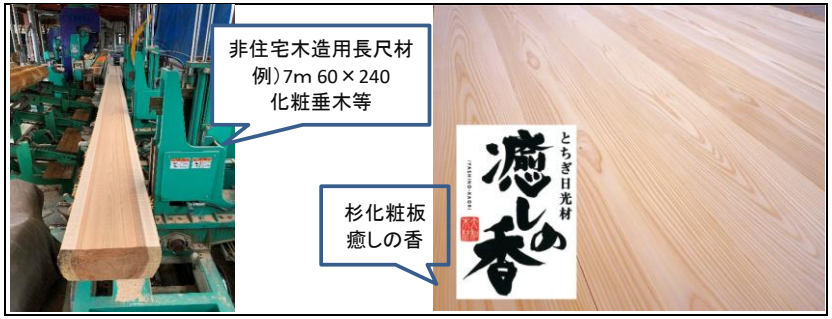
B.（川中）製材工場用

日光の家　株式会社 大和木材

概　　要

住　　所	日光市小代348
代　　表	福田　彦一郎
電　　話	0288-27-2358
F A X	0288-27-1158
E-mail	info@daiwa-mokuzai.com
ホームページ	http://www.daiwa-mokuzai.com
製品生産量	1200㎥/年 KD 960㎥ 、 AD 180㎥ 、 GR 60㎥
主要設備	高温乾燥機 1基 、 帯鋸盤 2台 、 オートテーブル 1台 テーブル 1台 、 巾500モルダー 1台 、 ギャングマシーン 1台 巾600自動カンナ盤 1台 、 自動カンナ盤 1台 、 超仕上げ 1台
使用樹種	スギ 80%、ヒノキ 20%
仕上げ加工	構造材：全盤モルダー仕上げ　板類：モルダー仕上げ 造作材：モルダー仕上げ　羽柄・下地材：全モルダー仕上げ

特　　徴



P　R

主に日光エリアを中心とした県産材を製材しております。自社林からの伐採材もあり、特注寸法材を採ることができます。また「日光の家」という商標で建築も施工しており、地場の工務店様に木の使い方やつくり方を実際の施工現場でお話しすることができます。木の家や自然派を好む施工工務店様を得意としております。

・巾500～600ミリの耳付板、巾700ミリまでの特殊板可能

年間素材丸太使用量

					現状	計画(R4)	需要量
スギ丸太	末口径	14cm下	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	㎥	㎥	㎥
		16～20cm	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	㎥	㎥	㎥
		22～28cm	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	576 ㎥	632 ㎥	720 ㎥
		30cm上	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	1,344 ㎥	1,480 ㎥	1,680 ㎥
	その他		長さ	8.0mまで	㎥	㎥	㎥
	小計				1,920 ㎥	2,112 ㎥	2,400 ㎥
ヒノキ丸太	末口径	14cm下	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	㎥	㎥	㎥
		16～20cm	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	㎥	㎥	㎥
		22～28cm	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	240 ㎥	264 ㎥	300 ㎥
		30cm上	長さ	3.00 3.65 4.00 6.00	240 ㎥	264 ㎥	300 ㎥
	その他		長さ	8.0mまで	㎥	㎥	㎥
	小計				480 ㎥	528 ㎥	600 ㎥
計					2,400 ㎥	2,640 ㎥	3,000 ㎥

月別素材丸太使用量

(㎥)

	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
実績(R2)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
計画(R4)	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
需要量	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250

年間を通じた製品生産概要

(㎥)

製品品目		規格	現状	計画(R4)	生産能力
構造材	管柱・通し柱	□105・120㎜×3・4・6m	100	120	150
	土台・大引き・母屋	□105・120㎜×3・4m	100	120	150
	梁・桁	□120×150～390㎜×3～6m	250	270	300
	大黒柱	□180～300㎜×3～6m	10	10	10
羽柄材下地材	間柱・筋交	□105・120×30・45×3・4m	120	140	160
	垂木・根太	□45×60～120㎜×3・4m	100	100	120
	野縁・胴縁	□33×40㎜・40×45㎜	120	130	150
	野地板・ラス下地	□12・15×90～210㎜	100	110	120
	破風板・幅広板類	□24・30×180～300㎜	50	50	60
造作材	敷居・鴨居・廻り縁等	□40・45・60×105～180㎜ ×3・4・5・6m	50	50	60
内装材	床用	厚15ミリ・24ミリ・30ミリ	50	60	60
	壁用	厚12ミリ・15ミリ	50	60	60
その他	幅広板	12・15・30・40×300～600㎜	50	50	60
	天井・壁用柾板・建具材	12・15・30・40×120～180㎜	50	50	60
計			1,200	1,320	1,520