B.（川中）製材工場用

飯田材木店

概　　要

住　　所	佐野市戸奈良町1270
代　　表	飯田　豊
電　　話	0283-62-0169
F A X	0283-62-6990
E-mail	
ホームページ	
製品生産量	300m^3／年 AD 50m^3　G 250m^3
主要設備	バーカ　1台 送台車　1台 オートテーブル　1台 耳摺機　1台 2面プレーナー　1台
使用樹種	スギ 100%
仕上げ加工	注文によりプレーナー仕上げ

特　　徴

- 創業昭和45年
- 丸太１本１本、丸太の特性を生かし、丁寧にこだわりのある製材をモットーにしております。

P　R

- 栃木県産丸太（スギ）の良材にて、自然乾燥により木が本来有している色合いや香りを活かした製品を生産
- 出荷先は、製品市場や小売販売

年間素材丸太使用量

								現状	計画(R4)	需要量
スギ丸太	末口径	14cm下	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		16～20cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		22～28cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	150 ㎥	150 ㎥	180 ㎥
		30cm上	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	150 ㎥	150 ㎥	180 ㎥
	その他		長さ					㎥	㎥	㎥
	小計							300 ㎥	300 ㎥	360 ㎥
ヒノキ丸太	末口径	14cm下	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		16～20cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		22～28cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		30cm上	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
	その他		長さ					㎥	㎥	㎥
	小計							㎥	㎥	㎥
計								300 ㎥	300 ㎥	360 ㎥

月別素材丸太使用量

(㎥)

	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
実績(R2)	30	25	25	25	25	20	20	20	25	25	30	30
計画(R4)	30	25	25	25	25	20	20	20	25	25	30	30
需要量	35	30	30	30	30	25	25	25	30	30	35	35

年間を通じた製品生産概要

(㎥)

製品品目		規格	現状	計画(R4)	生産能力
構造材	管柱・通し柱				
	土台・大引き・母屋				
	梁・桁				
羽柄材 下地材	間柱・筋交	105×30	80	80	90
	垂木・根太	□40×45	30	30	40
	野縁・胴縁	□30×40，15×45	70	70	80
	野地板・ラス下地	□12×90	50	50	60
	破風板・幅広板類				
造作材	敷居・鴨居・廻り縁等	□45×120	50	50	60
		□45×55	10	10	20
内装材	床用				
	壁用				
その他					
計			290	290	350