B.（川中）製材工場用

有限会社 マルハチ

概　　要

住　　所	矢板市沢22
代　　表	代表取締役　渡邊　久男
電　　話	0287-43-0641
F A X	0287-43-4888
E-mail	maruhachi.naoki@gmail.com
ホームページ	
製品生産量	13,000m3／年 KD 12,000m3 、 G 1,000m3
主要設備	リングバーカー １台、　ノーマンツインバンドソー １台 自動耳摺機 1台、　ツイン丸鋸 １台、　チッパー １台 モルダー　2台、　高温乾燥機 6基 グレーディングマシン １式（強度測定、水分計）
使用樹種	ヒノキ 98%　　スギ 2%
仕上げ加工	正角・平角及びKD板材はモルダー仕上げ

特　　徴

桧の直材にこだわって栃木、茨城、福島から原木を仕入れ、主に土台(7割)と柱(3割)を製材しています。

従業員は10名です。
主な出荷先は製品市場です。

P　R

- 2021年に工場全体の機械を取り外し、最新設備の機械を導入しました。
- 2019年には機械等級区分構造用製材のJAS認定も取得しています。
- 新たに再割加工機も導入予定なので、今までは作っていなかった垂木等の割物も製材していく予定です。

年間素材丸太使用量

								現状	計画(R4)	需要量
スギ丸太	末口径	14cm下	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		16～20cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	350 ㎥	300 ㎥	400 ㎥
		22～28cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
		30cm上	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	㎥	㎥	㎥
	その他		長さ					㎥	㎥	㎥
	小計							350 ㎥	300 ㎥	400 ㎥
ヒノキ丸太	末口径	14cm下	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	3,650 ㎥	4,700 ㎥	5,000 ㎥
		16～20cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	14,000 ㎥	17,000 ㎥	17,200 ㎥
		22～28cm	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	1,800 ㎥	3,000 ㎥	3,200 ㎥
		30cm上	長さ	3.00	3.65	4.00	6.00	200 ㎥	1,000 ㎥	1,200 ㎥
	その他		長さ					㎥	㎥	㎥
	小計							19,650 ㎥	25,700 ㎥	26,600 ㎥
計								20,000 ㎥	26,000 ㎥	27,000 ㎥

月別素材丸太使用量

(㎥)

	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
実績(R2)	1,400	1,500	1,600	1,600	1,500	1,600	1,600	1,500	1,700	1,800	2,000	2,000
計画(R4)	1,700	1,900	2,300	2,300	2,200	2,300	2,300	2,000	2,300	2,300	2,250	2,150
需要量	1,800	2,000	2,400	2,400	2,400	2,000	2,400	2,200	2,400	2,400	2,400	2,200

年間を通じた製品生産概要

(㎥)

製品品目		規格	現状	計画(R4)	生産能力
構造材	管柱・通し柱	□90～120mm×3m	3,700	3,500	3,800
	土台・大引き・母屋	□90～120mm×4m	3,500	5,500	5,800
	梁・桁	□105・120×150～450mm×3・4m	100	400	500
羽柄材 下地材	間柱・筋交(KD)	□105・120×30・45mm	700	1,300	1,350
	野縁・胴縁(KD)	□18×90mm	500	750	800
	間柱・筋交(G)	□30×105mm	600	650	700
	ラス下地(G)	□12×80mm	400	400	450
	貫板(G)	□15×90mm	400	400	450
	垂木	□45×45・60mm		100	150
内装材	床用				
	壁用				
その他					
計			9,900	13,000	14,000