

# エヌケーケー 株式会社

## 概要

住所	佐野市牧町315
代表	代表取締役 須藤 幸春
電話	0283-84-3411
F A X	0283-84-1331
E-mail	ikoshi003@nkkco.jp
ホームページ	http://www.nkkco.jp
集成材生産量	集成材 3,200m <sup>3</sup> /年
主要設備	集成材ロータリープレス機 2基、モルダー 1台 プレーナー 1台、フィンガージョイント 2台 ツインバンドソー 2台、リップソー 2台
使用樹種	スギ 70% ヒノキ 30%
仕上げ加工	2面モルダー

## 特徴



ロータリープレス機



ヒノキ・スギ集成材

## P R

栃木県で集成材を作り続けて20年以上の実績と、JAS認定工場で安心で安全な製品を作る集成材工場です。

栃木県産のラミナやリサイクル端材から羽柄材を作り、関東一円のプレカット工場や建築現場へ製品をお届けしています。

特殊サイズも相談いただければ生産も可能です。強い責任感で高品質の製品をお届けすることをお約束いたします。

## 年間の素材丸太及びラミナ(G)の規格・使用量

素材丸太規格				現状	計画(R4)	需要量
スギ	末口径22~28cm	長さ	2.00 3.00 4.00	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	その他	長さ		m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	小計			m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
ヒノキ	末口径22~28cm	長さ	2.00 3.00 4.00	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	その他	長さ		m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	小計			m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
計				m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
ラミナ(G)規格				現状	計画(R4)	需要量
スギ	118×33mm	長さ	2.00 3.00 4.00	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	133×33mm	長さ	2.00 3.00 4.00	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	その他	長さ		m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
小計				m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
ヒノキ	112×32mm	長さ	2.00 3.00 4.00	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	112×41mm	長さ	2.00 3.00 4.00	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	その他	長さ		2,905 m <sup>3</sup>	3,000 m <sup>3</sup>	6,400 m <sup>3</sup>
小計				2,905 m <sup>3</sup>	3,000 m <sup>3</sup>	6,400 m <sup>3</sup>
計				2,905 m <sup>3</sup>	3,000 m <sup>3</sup>	6,400 m <sup>3</sup>

## 年間を通じた集成材生産概要

製品品目		規格	現状	計画(R4)	生産能力
構造材	小断面(管柱)	105x105x3m	995	1,275	2,720
	小断面(通し柱)				
	小断面(土台・大引き)	105x105x3m/4m			
	中断面(梁・桁)		1,184	975	2,080
	大断面(※注文)				
羽柄材	FJ間柱				
内装材	床用				
	壁用				
その他					
計			2,179	2,250	4,800