

県北木材協同組合

概要

住所	那須塩原市二区町354番地3
代表	代表理事 東泉 清寿
電話	0287-39-1414
F A X	0287-39-1415
E-mail	
ホームページ	
集成材生産量	13,200m ³ /年
主要設備	プレス機 フィンガージョインター プルフローター モルダー 2機
使用樹種	スギ 90% ヒノキ 10%
仕上げ加工	柱・間柱はモルダー仕上げ

特徴

グループ工場から材料を仕入れることで、安定した品質の製品を安定供給することが可能です。



P R

・スギ及びヒノキ集成管柱と、ヒノキFJ間柱を生産しています。

年間の素材丸太及びラミナ(G)の規格・使用量

素材丸太規格				現状	計画(R4)	需要量
スギ	末口径22~28cm	長さ	2.00 3.00 4.00	15,000 m ³	17,000 m ³	18,000 m ³
	その他	長さ	2.00 3.00 4.00	2,000 m ³	3,000 m ³	3,000 m ³
	小計			17,000 m ³	20,000 m ³	21,000 m ³
ヒノキ	末口径22~28cm	長さ	2.00 3.00 4.00	3,000 m ³	4,000 m ³	5,000 m ³
	その他	長さ	2.00 3.00 4.00	500 m ³	750 m ³	1,000 m ³
	小計			3,500 m ³	4,750 m ³	6,000 m ³
計				20,500 m ³	24,750 m ³	27,000 m ³
ラミナ(G)規格				現状	計画(R4)	需要量
スギ	118×33mm	長さ	2.00 3.00 4.00	10,000 m ³	12,000 m ³	12,000 m ³
		長さ		m ³	m ³	m ³
		長さ		m ³	m ³	m ³
	小計			10,000 m ³	12,000 m ³	12,000 m ³
ヒノキ	118×33mm	長さ	2.00 3.00 4.00	2,000 m ³	3,000 m ³	3,000 m ³
	133×33mm	長さ	2.00 3.00 4.00	500 m ³	800 m ³	800 m ³
		長さ		m ³	m ³	m ³
	小計			2,500 m ³	3,800 m ³	3,800 m ³
計				12,500 m ³	15,800 m ³	15,800 m ³

年間を通じた集成材生産概要

製品品目		規格	現状	計画(R4)	生産能力
構造材	小断面(管柱)	105mm角、120mm角 3・4m	12,000	14,000	15,000
羽柄材	FJ間柱	□30・45×105・120 3m~4m	1,200	1,200	1,500
内装材	床用				
	壁用				
その他					
計			13,200	15,200	16,500